

АО «МАХАМ-ЧИРЧИҚ»

ПАСПОРТ
БЕЗОПАСНОСТИ ВЕЩЕСТВА (МАТЕРИАЛА)

НИТРАТ АММОНИЯ НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ
TSh 6.3-99:2011

Срок действия паспорта – 5 лет.

г. Чирчик

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ВЕЩЕСТВА (МАТЕРИАЛА)



УТВЕРЖДАЮ

Председатель правления
АО «УЗКИМЕСАНОАТ»
Ибрагимов Н.С.
« » 2016 г.

Наименование (Техническое по НД)	Нитрат аммония низкой плотности TSh 6.3-99:2011
Химическое (по IUNFC)	Нитрат аммония
Торговое	Нитрат аммония низкой плотности (НАНП)
Синонимы	Пористая селитра

Условное обозначение и наименование НД (ГОСТ, ТУ, ISO и др.)

TSh 6.3-99:2011 «Нитрат аммония низкой плотности»

Код ОКП							
2	1	8	1	1	1		

Код ТН ВЭД								
3	1	0	2	3	0	9	0	0

Серия, № и дата регистр. ПОХВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОПАСНОСТИ: ПДК р.з mg/m³ 10 класс опасности 3

Краткая (словесная): Негорючее вещество. По воздействию на организм человека вещество умеренно опасное.
 Подробная: в 16-ти предлагаемых разделах паспорта безопасности

ОСНОВНЫЕ ОПАСНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	ПДК р.з mg/m ³	Класс опасности
Нитрат аммония	10	3

ЗАЯВИТЕЛЬ: Акционерное Общество «МАХАМ-ШИРСЧИО»
(полное наименование)

г. Чирчик
(город)

Тип заявителя: Производитель, поставщик, продавец, экспортер, импортер
(не нужно зачеркнуть)

Код ОКПО							
0	0	2	0	3	0	6	8



Руководитель организации заявителя:

[Handwritten signature]

Телефон экстренной связи: 715-15-75
Факс: 716-57-49

Сайдахмедов Х.А.

Паспорт безопасности

Нитрат аммония низкой плотности TSh 6.3-99:2011	УДК 661.562:006.354	Стр. 1 из 10
--	---------------------	-----------------

1. Идентификация химической продукции и ведения о производителе или поставщике

1.1 Техническое наименование.	Нитрат аммония низкой плотности TSh 6.3-99:2011
1.2. Химическая формула.	NH_4NO_3
1.3 Полное официальное название организации.	Акционерное Общество « <u>МАХАМ-ЧИРЧИҚ</u> »
1.4 Адрес почтовый.	Адрес: 702100, Республика Узбекистан, Ташкентская область, г. Чирчик, ул. Ташкентская, 2
1.5 Телефон, в том числе для экстренных консультаций, ограничения по времени.	Телефоны: (+9987071) 6-40-79 Факс: (+9987071) 6-57-49, 5-15-75 Email: info@maxam-chirchiq.uz
1.6 Ответственное лицо за поставку продукции на рынок	Коммерческий директор

2. Идентификация опасности

2.1 ПДК рабочей зоны. (предельно-допустимая концентрация)	10 mg/m ³ , 3 класс опасности.
2.2 Степень опасности продукта в целом.	НАНП является окислителем, способным поддерживать горение, пожароопасен. При нагревании нитрата аммония в замкнутом пространстве, он может при некоторых условиях взрываться (детонировать), а также может взрываться под воздействием сильных ударов. Нитрат аммония взаимодействует с металлами и оксидами металлов. Растворы нитрата аммония также разъедают большинство металлов. Алюминий и нержавеющая сталь являются коррозионностойкими. При хранении и транспортировке НАНП следует предохранять от нагревания, воздействия пламени или попадания искры; от загорания любыми посторонними примесями.

3. Состав (информация о компонентах)

3.1 Состав 3.1.1 Общая характеристика	Окислитель, способный поддерживать горение (не допустимы контакты с горючими веществами, с веществами, дающими щелочную реакцию: суперфосфат и др.); при нагревании в замкнутом пространстве разлагается; способен к детонации. При разложении выделяются окислы азота. Пожароопасен.
--	--

Наименование продукта	Код ОКП	Наименование показателя	Характеристика и норма	Методы контроля
НАНП	218111	1. Внешний вид	Гранулы белого цвета или слегка окрашенные	По п.4.1 TSh 6.3-99:2011
		2. Массовая доля аммонийного и нитратного азота в пересчёте на NH_4NO_3 в сухом веществе, %, не менее	98,5	по ГОСТ 30181.6
		3. Массовая доля воды, %, не более - методом К.Фишера - методом высушивания	0,3 0,2	по ГОСТ 14870 по ГОСТ 20851.4
		4. Содержание нитритов	Должен выдерживать испытание	по п.4.6 TSh 6.3-99:2011
		5. Водородный показатель (рН) 10 % - ного раствора	4,5÷6	по ГОСТ 2 п.4.11
		6. Насыпная плотность, g/cm^3	0,65÷0,75	по ГОСТ 28512.1
		7. Гранулометрический состав: - массовая доля гранул размером более 2,38 mm, %, не более - массовая доля гранул размером менее 0,42 mm, %, не менее	2,5 2,0	по ГОСТ 21560.1

Примечание: Для придания пористости нитрата аммония низкой плотности предусмотрена подача 25 %-го водного раствора внутренней добавки в плав нитрата аммония перед гранулированием.

4. Меры первой помощи

4.1 Воздействие на человека. 4.1.1 Общая характеристика:	В производстве НАНП, имеется контакт с вредными веществами, опасными для человеческого организма такими как: аммиак, жидкая и парообразная азотная кислота, окислы азота, плав нитрата аммония, пар и горячий конденсат. Кроме того, готовый продукт является потенциально взрывопожароопасным веществом. Некоторые из перечисленных веществ (аммиак, пары кислоты, окислы азота) – токсичны, другие способны образовывать взрывчатые смеси (газообразный аммиак в смеси с воздухом), обладают сильным обжигающим действием (плав нитрата аммония).
4.1.2 Пути поступления в организм:	При попадании на кожу и слизистую оболочку глаз. Может проникать через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт.
4.1.3 Наблюдаемые симптомы: - при воздействии на кожу	Оказывает раздражающее действие на кожу. Появляется сильный зуд, покраснение вокруг фолликулов, лишаевидное покраснение кожи и покраснение её на тыльной стороне кистей и предплечья. Попадая в

<p>4.2. Мероприятия оказания первой помощи.</p> <ul style="list-style-type: none"> - при отравлении ингаляционным путём (при вдыхании); - при отравлении ингаляционным путем (при проглатывании); - при попадании на кожу; - при попадании в глаза. <p>4.3. Средства первой помощи.</p> <p>4.4. Противопоказания.</p>	<p>мелкие раны и трещины, вызывает в них жгучую боль.</p> <p>Вынести пострадавшего на свежий воздух, освободить от стесняющей одежды, обратиться к врачу.</p> <p>Прополоскать рот водой, желудок промыть теплой водой с содой и активированным углем. При необходимости обратиться к врачу.</p> <p>Насухо вытереть пораженное место тканью, затем обильно промыть проточной водой.</p> <p>Промыть проточной водой. При необходимости обратиться к врачу.</p> <p>Пищевая сода, активированный уголь.</p> <p>Сведения отсутствуют.</p>
---	--

5. Меры и средства обеспечения пожаровзрывобезопасности

<p>5.1. Общая характеристика пожаровзрывоопасности.</p> <p>5.2. Показатели пожаровзрывоопасности.</p> <p>5.3. Опасность, вызываемая продуктами горения или термодеструкции.</p> <p>5.4. Рекомендуемые средства тушения пожара.</p> <p>5.5. Запрещенные средства тушения пожара.</p> <p>5.6. Средства индивидуальной защиты при тушении пожара (СИЗ пожарных и персонала).</p> <p>5.7. Специфика при тушении пожара.</p>	<p>НАНП является окислителем и пожароопасен. При температуре 210 °С и взаимодействии с серой, серным колчеданом, кислотами, суперфосфатом, хлорной известью, порошковыми металлами (особенно с цинком) разлагается с выделением токсичных окислов азота и кислорода. Выделяющийся кислород может вызвать загорание горючих материалов (мешков) и, как следствие, пожар. В случае загрязнения пористой аммиачной селитры органическими материалами или при сильном пожаре разложение пористой селитры может перейти во взрыв.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Температура плавления 169,6 °С, - Температура кипения (235÷302) °С, - Температура разложения приблизительно 210 °С. <p>При продолжительном нагревании НАНП постепенно разлагается на аммиак и азотную кислоту. Аммиак - вызывает обильное слезотечение, приступы кашля, головокружение, боли в желудке, рвоту, задержку мочи. Окислы азота - раздражают дыхательные пути, поражают альвеолярную ткань, что приводит к отеку легких.</p> <p>Пожар, вызванный разложением НАНП, следует тушить большим количеством воды.</p> <p>Нет.</p> <p>Для хим.разведки и руководителю работ - ПДУ-3 (в течение 20 min) Для аварийных бригад - изолирующий защитный костюм КИХ - 5 в комплекте с изолирующим противогазом ИП- 4М или дыхательным аппаратом АСВ-2. При возгорании - огнезащитный костюм в комплекте с самоспасателем СПИ-20. Маслобензостойкие перчатки, специальная обувь по нормативно-техническим документам.</p> <p>В случае пожара на складе или в вагоне следует немедленно вызвать пожарную команду и одновременно принять меры для тушения. Основное средство - вода в обильном количестве. Не только очаг пожара (разложения), но и расположенные по близости штабели или бурты НАНП следует обильно поливать водой, не считаясь с порчей</p>
---	---

	<p>продукта, лишь бы не допустить нагрева и угрозы разложения НАНП. При пожаре следует раскрыть ворота и окна склада, что способствует циркуляции воздуха и отводу выделяющихся газов.</p> <p>Во избежание отравления окислами азота, персонал при тушении должен находиться с наветренной стороны, и иметь на себе надетые противогазы марки «ДОТ М 600». Всех людей не участвующих в тушении пожара, необходимо удалить.</p>
--	--

6. Меры по предотвращению и ликвидации аварийных и чрезвычайных ситуаций и их последствий

<p>6.1. Меры по предупреждению ЧС.</p> <p>6.1.1. Общие рекомендации'.</p>	<p>-Герметизация производственного оборудования;</p> <p>-места наиболее выделяющие летучие вещества, должны быть оборудованы общеобменной и местной вентиляцией;</p> <p>-использование оборудования в антикоррозионном, антистатическом исполнении;</p> <p>-курить только в специально отведенных местах;</p> <p>-обеспечение контроля воздуха рабочей зоны;</p> <p>-электрооборудование и искусственное освещение должно быть выполнено во взрывобезопасном исполнении;</p> <p>-процессы получения механизированы, производство оснащено современными приборами замера и автоматического регулирования, оборудование должно быть заземлено;</p> <p>-проходы, проезды, подъезды к зданиям, лестничные клетки и доступы к средствам пожаротушения не должны быть загромождены.</p>
<p>Рекомендации по:</p> <p>6.1.2. Пожаровзрыво-безопасности.</p>	<p>Пожарная безопасность объекта должна обеспечиваться системами предотвращения пожара и противопожарной защиты, которые должны содержаться в исправном состоянии. Объекты должны иметь системы пожарной безопасности, направленные на предотвращение воздействия на людей опасных факторов пожара, в том числе и вторичных проявлений на требуемом уровне.</p> <p>Предотвращение пожара должно достигаться предотвращением образования горючей среды и (или) предотвращением образования в горючей среде (или внесения в неё) источников зажигания.</p>
<p>6.1.3. Обращению и хранению.</p>	<p>Склада для хранения насыпью НАНП не имеется.</p> <p>Имеется разгрузочно - погрузочная площадка, где готовый продукт в мешках хранится в объёме выработки 1⁰⁰ суточной нормы.</p> <p>Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.</p>
<p>6.1.4. Обеспечению безопасности персонала.</p>	<p>Вентиляция помещений, соблюдение требований и норм технологического режима, применение СИЗ.</p>
<p>6.1.5. Защите окружающей среды.</p>	<p>Герметизация технологического оборудования и транспортной тары, устройство вентиляционных отсосов в местах возможных выделений продукта.</p>
<p>6.1.6. Транспортированию.</p>	<p>По согласованию с потребителем упакованный в мешки НАНП транспортерными лентами, подают на мешкоукладочные машины и укладывают в оборудованные крытые вагоны.</p>
<p>6.2. Необходимость и вид изоляции.</p> <p>6.3. Обезвреживание, утилизация и</p>	<p>Герметизация технологического оборудования и транспортной тары.</p> <p>Соблюдать меры пожарной безопасности.</p>

<p>ликвидация отходов.</p> <p>6.4. Меры по ликвидации ЧС. Необходимые действия: 6.4.1. Общего характера:</p> <p>6.4.2 Методы нейтрализации -при россыпи:</p>	<p>Промывные воды после промывки оборудования и коммуникаций с концентрацией не более 10 mg/dm³ должны быть направлены на очистку на установку НДСФ цеха №94.</p> <p>Изолировать опасную зону в радиусе 200 м. Удалить посторонних в безопасную зону. В опасную зону заходить в защитных средствах. Соблюдать меры пожарной безопасности. Не курить! Устранить источники огня и искр. Держаться с нейтральной стороны. Избегать низких мест. Пострадавшим оказать первую помощь. Отправить людей из очага поражения на мед. обследование.</p> <p>Собрать и передать на утилизацию. Имеется узел перерастворения для некондиционного НАНП, с последующей переработкой в продукт.</p>
--	--

7.Правила хранения химической продукции и обращения с ней при погрузочно-разгрузочных работах

<p>7.1. Меры безопасности и средства защиты при работе с веществом (материалом).</p> <p>7.2. Условия и сроки безопасного хранения.</p> <p>7.2.1. Несовместимые при хранении вещества (материалы):</p> <p>7.2.2. Материалы, рекомендуемые для тары</p>	<p>Все производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.</p> <p>Все работы необходимо проводить с соблюдением мер индивидуальной защиты, с применением СИЗ. Вести регулярный контроль за состоянием воздушной среды.</p> <p>Запрещается хранить и перевозить НАНП вместе с другими химическими продуктами. На складах запрещается курение, установка осветительной арматуры открытого типа, проведение огневых работ, хранение мешков, бывших в употреблении.</p> <p>НАНП хранят в крытых, сухих и чистых складах, защищающих продукт от увлажнения.</p> <p>Температура НАНП может повышаться при хранении в следствии протекания медленных реакций в значительных массах продукта, хранящихся навалом. Опасен также его подогрев в плотнослежавшемся состоянии.</p> <p>Температура НАНП, направляемого на упаковку и хранение не должна превышать 40 °С. Склады должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией, применение калориферов для отопления не допускается. Горючие вещества и их смеси должны храниться на расстоянии не менее 10 м от здания склада</p> <p>НАНП не должен находиться в контакте с веществами, дающими щелочную реакцию (цемент, известь, цианамид кальция, томасшлак) или кислотную реакцию (суперфосфаты, кислоты), а также с хлоратами, и хлоритами.</p> <p>Хранение НАНП производят отдельно от других материалов и веществ.</p> <p>НАНП упаковывают в сварные полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811-78, клееные полиэтиленовые мешки по нормативно-технической документации, в пяти, шестислойные ламинированные бумажные мешки марок ПМ, ВМП, БМП по ГОСТ 2226-75 с внутренним ламинированным слоем или импортные мешки по качеству не ниже отечественных аналогов, в специализированные мягкие контейнеры разового использования типа МКР или многоразового использования типа МКО по нормативно - технической документации.</p>
---	---

8. Средства контроля над опасным воздействием и средства индивидуальной защиты

8.1. Параметры рабочей зоны, подлежащие обязательному контролю (ПДК).	ПДК = 10 мг/м ³ , 3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76.
8.2. Меры обеспечения содержания вредных веществ в допустимых концентрациях.	Склады НАНП должны быть оборудованы вентиляцией и дымовыми вытяжными шахтами в соответствии с требованиями СНиП. Отопление складских помещений для хранения НАНП должны быть воздушными, применение калориферов (с трубопроводами) не допускается. Герметизация производственного оборудования, работа приточно-вытяжной вентиляции. Контроль над состоянием воздушной среды проводят силами ведомственных лабораторий по плану, согласованному с организацией санитарного надзора.
8.3. Меры и средства защиты персонала.	Персонал во время работы с НАНП должен иметь при себе необходимые средства защиты. Соблюдать меры предосторожности. Избегать прямого контакта с продуктом. Использовать СИЗ, проходить периодические медицинские осмотры.
8.3.1. Общие рекомендации.	
8.3.2. Защита органов дыхания.	-Фильтрующий промышленный противогаз марки ДОТ М 600; -респираторы типа «У-2к» или ватно-марлевая повязка; -изолирующие противогазы типа ПШ-1, ПШ-2, при работе в замкнутых пространствах.
8.3.3. Защитная одежда (материал, тип).	-Костюм хлопчатобумажный, ботинки кожаные или сапоги.
8.3.4. Защита глаз.	-Защитные очки типа «Г» (ГОСТ 12.4.0003-80).
8.3.5. Защита рук.	-Резинотрикотажные перчатки.

9. Физико-химические свойства

9.1 Физическое состояние (агрегатное состояние, цвет, запах).	Кристаллическое вещество (чистый продукт), содержащее 35 % азота, 60 % кислорода и 5% водорода. Технический продукт белого цвета или слегка окрашенный, содержит не менее 34,2 % азота.
9.2 Параметры характеризующие основные свойства вещества (материала), в первую очередь опасные.	Точка плавления, °С -169,6 При температуре (110÷165) °С происходит постепенная эндотермическая диссоциация селитры на аммиак и азотную кислоту. В интервале (200÷270) °С протекает слабая экзотермическая реакция разложения селитры на NO ₂ и H ₂ O. НАНП растворим в воде. Хорошо растворим в этиловом и метиловом спиртах, ацетоне, жидком аммиаке. Насыпная плотность, g/cm ³ : 0,65÷0,75. НАНП является окислителем и пожароопасен. При температуре 210 °С и взаимодействии с серой, серным колчеданом, кислотами, суперфосфатом, хлорной известью, порошковыми металлами (особенно с цинком) разлагается с выделением токсичных окислов азота и кислорода. Выделяющийся кислород может вызвать загорание горючих материалов.

10. Стабильность и реакционная способность

10.1 Стабильность.	НАНП, является окислителем и пожароопасен. Относится к негорючим продуктам. Поддерживает горение закись азота, образуемая при термическом разложении соли.
10.2. Условия, вызывающие опасную реакцию.	При нагревании в замкнутом пространстве, когда продукты терморазложения не имеют возможности свободно удаляться, НАНП под воздействием сильных ударов может взрываться.
10.3. Вещества, контакт с которыми может вызвать опасную реакцию.	Склонность НАНП к разложению значительно возрастает при нагревании его в присутствии азотной, соляной и серной кислот, некоторых органических веществ (масла, парафин) и многих порошкообразных металлов (цинк, никель, медь, свинец, магний). Наличие в упариваемых растворах примесей масла, кадмия или частиц древесного угля, хлоридов заметно понижает температуру разложения НАНП.
10.4 Опасные продукты разложения.	В замкнутых сосудах при нагревании НАНП наряду с закисью азота и воды - образуются газы NH_3 , HNO_3 , NO_2 и NO , которые взрываются при температуре (260-269)°С. Состав газовой фазы, образующейся при термическом разложении НАНП, зависит от его влажности: Если при 220 °С нагревать сухой НАНП, то в газовой фазе будет содержаться: N_2O - 71,2 %, O_2 - 2,5 % и 26,3 % др. газов. Если нагревать при той же температуре влажный НАНП, состав газовой фазы резко изменится: N_2O - 45 %, O_2 - 6-12 %, NH_3 - 10 %, NO - 13 % и 20-26 % N_2 .
10.5. Возможность опасной экзотермической (с выделением тепла) реакции.	В присутствии нитратов кальция и магния, известковой пыли, трикальций-фосфата и карбамида термическое разложение НАНП значительно уменьшается. Терморазложение НАНП в основном происходит с выделением тепла. Температура НАНП может повышаться при хранении в следствии протекания медленных реакций в значительных массах продукта, хранящихся навалом. Опасен также его подогрев в плотнослежавшемся состоянии. Температура НАНП, направляемого на хранение, не должна превышать 40 °С. Склады должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией, применение калориферов для отопления не допускается. Горючие вещества и их смеси должны храниться на расстоянии не менее 10 м от здания склада. НАНП не должен находиться в контакте с веществами, дающими щелочную реакцию (цемент, известь, цианамид кальция, томасшлак) или кислотную реакцию (суперфосфаты, кислоты), а также хлораты, хлориты.

11. Информация о токсичности

11.1 Оценка степени опасности (токсичности) воздействия на организм.	По степени воздействия на организм по ГОСТ 12.1.007-76 НАНП по токсичности относится к 3 классу опасности.
--	--

13. Рекомендации по удалению отходов (остатков)

13.1. Требования безопасности при обращении с отходами.	Помещения, в которых проводятся работы с кислотой, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. При обращении с отходами применять СИЗ (средства индивидуальной защиты).
13.2. Методы нейтрализации или захоронения отходов.	Твердые отходы производства или применения НАНП после чистки оборудования и коммуникаций, непригодные для использования по назначению продукта, должны быть направлены на технологическую переработку.

14. Информация при перевозках (транспортировании)

14.1. Транспортное наименование.	Нитрат аммония низкой плотности
14.2. Транспортная маркировка (манипуляционные знаки и информационные надписи).	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 -96 с нанесением манипуляционных знаков "Беречь от солнечных лучей" и "Беречь от влаги".
14.3. Классификация опасного груза.	По классификации опасных грузов НАНП относится: к классу 5, подклассу 5.1 по ГОСТ 19433-88 (классификационный шифр группы 5113). Является водным загрязнителем, так как хорошо растворима в воде. ООН № 1942
14.4. Вид транспортных средств.	НАНП в соответствии с правилами перевозки грузов транспортируют всеми видами транспорта, кроме воздушного, в крытых транспортных средствах.
14.5. Требования по безопасности при транспортировании.	Транспортирование НАНП производят отдельно от других материалов и веществ. Груз должен быть защищен от попадания атмосферных осадков. В случае повреждения тары при погрузке, рассыпанный НАНП должен быть сразу же тщательно убран.

15. Информация о международном и национальном законодательстве.

15.1. Законы Республики Узбекистан.	Закон Республики Узбекистан «О защите прав потребителей» от 26.04.1996 г. Закон «Об охране атмосферного воздуха» от 27.12.1996 г. Закон «О государственном санитарном надзоре» от 03.07.1992 г. Закон «О стандартизации» от 28.12.1993 г. Закон «О метрологии» от 28.12.1993 г. Закон «Об охране природы» от 09.12.1992 г. Закон «Об отходах» от 05.04.2002 г.
15.2. Документы регламентирующие требования по защите человека и окружающей среды.	Постоянный технологический регламент производства нитрата аммония низкой плотности (пористой селитры) СанПИН-0193-06 п.5.3.7

16. Дополнительная информация. Перечень источников информации.

1. ГОСТ 2-2013 «Селитра аммиачная. Технические условия».
2. Химическая энциклопедия.
3. Вредные вещества в промышленности. Справочник под редакцией Лазаревой 1977г.
4. В.И.Атрощенко, С.И.Каргин «Технология азотных удобрений».

5. Единая тарифно-статистическая номенклатура грузов ГОСТ.
6. ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования».
7. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов и средства их тушения ГОСТ 12.1.044-89.
8. Правила безопасности и порядок ликвидации аварийных ситуаций с опасными грузами при перевозке их по железным дорогам.
9. МА.Миниович «Производство аммиачной селитры».
10. В.М.Олевский «Технология аммиачной селитры».
11. К.Ф.Бостонжогло ,Б.Д. Росси «Аммиачно-селитренные вещества».

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер-
технический директор



Умаров И.Ш.

Зам.главного инженера
по ОТ, ТБ и экологии



Юлдашев Х.Н.

Зам.главного инженера-
начальник УКП



Саньков С.Ю.

Главный приборист



Примов М.Х.

Начальник юр.отдела



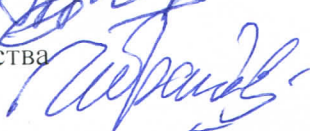
Абдурахманова Н.Т.

Начальник КСП



Самадов Ш.М.

Начальник цеха производства
аммиачной селитры



Ибрагимов Х.У.