

**ПОТРЕБНОСТЬ
предприятий АО "Узкимесаноат" в сырье и материалах, закупаемых по импорту под производственную
программу 2019 года (для основной деятельности)**

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|----|---|---|----------|--------------------|--|
| 1 | Активный оксид алюминия марки АОА (γ-форма) | ТУ 2163-015-44912618-2003 | кг | 34842,9 | январь |
| 2 | Ангидрид хромовый технический марки А | ГОСТ 2548-77 | кг | 16914,1 | II квартал |
| 3 | Гидрат оксида алюминия марки ГД-00 | ТУ У 27.4-05409679-009-2004 | кг | 15 765,0 (ОВ 100%) | январь |
| 4 | Глинозем металлургический марки Г-0, Г-00 | ГОСТ 30558-98 | кг | 33163,2 | I квартал |
| 5 | Заготовка из качественной углеродистой стали (технически чистое железо АРМКО) | ТУ 14-1-3373-82/ ТУ 14-1-4531-88/ ТС 00187895-11-2014 | тн | 218809,2 | январь допускается поставка повагон-но 2 или 3-мя партиями в 1-2 кварталах |
| 6 | Никель азотнокислый 6-ти водный марки Ч | ГОСТ 4055-78 | кг | 19095,3 | I квартал |
| 7 | Никель (II) углекислый основной водный марки Ч | ГОСТ 4466-78 | кг | 52938 | январь |
| 8 | Сухой коллоидно-графитовый препарат марки С-1 | ТУ У 26.8-05394618-018-2003 | кг | 2662,2 | январь |
| 9 | Белая сажа марки БС-100 | ГОСТ 18307-78 | тн | 6,9 | январь |
| 10 | Диатомит измелченный | ТУ 5716-001-35385723-2015 | тн | 5,75 | январь |
| 11 | Пятиокись ванадия порошок | ТУ 48-4-429-82, ТУ 1761-001-12462473-2004, У 1761-001-12462473-2004 | тн | 2 | январь |
| 12 | Ванадиевый катализатор | ТУ 48-0323-6-90 | м3 | 74 | II квартал |
| 13 | Катализатор первичного реформинга | Химический состав (номин.), % вес: Ni 11,0 ± 1,5, CaO+Al2O3 баланс. Форма: кольца с 10-ью отверстиями. Размер, мм: 19x16. Насыпная плотность, кг/л: 0,80±0,1. Прочность бокового раздавливания (средняя): Н 700±100 | тн | 36 | II квартал |
| 14 | Антислеживающая добавка SK FERT FA-80N | Антислеживающая добавка SK FERT FA-80N | тн | 76,5 | 49,5 тн. - январь 27,0 тн. - август |
| 15 | Концентрат антислеживателя марки NovoFlow Premix 3000 | Концентрат антислеживателя марки NovoFlow Premix 3000 | тн | 46,2 | Январь |
| 16 | Антислеживающая добавка SK FERT FA- 80TS | Антислеживающая добавка SK FERT FA- 80TS | тн | 25,5 | Апрель |
| 17 | Внутренняя добавка SK FERT EXP | Внутренняя добавка SK FERT EXP | тн | 48 | Январь |
| 18 | Молотый брусит марки "Агромаг 3-300" 0-300 мкм | Марка "Агромаг 3-300" 0-300 мкм, ТУ1517-001-59074732-05 | тн | 2540 | равными партиями ежемесячно в течение |
| 19 | Цеолит синтетический гранулированный (NaA) | ТУ 2163-002-21742510-2004 | кг | 3000 | Январь |
| 20 | Пиломатериалы хвойных пород группы сортов 1,2,3 (доски необрезные) | ГОСТ 8486-86 | м3 | 600 | равными партиями ежемесячно в течение |
| 21 | Шины Бриджстоун в комплекте с камерой и ободной лентой | 385/95R24 VHS T/T 170E (14/00R24 | к-кт | 16 | II квартал |
| 22 | Силикагель технический марки КСМГ | ГОСТ 3956-76 | тн | 15 | III квартал |
| 23 | Антипена марки UCARSOL GT-8715 | Антипена марки UCARSOL GT-8715 | кг | 820 | III квартал |
| 24 | Активированный МДЭА UCARSOL NH-608 | Активированный МДЭА UCARSOL NH-608 | тн | 50 | IV квартал |
| 25 | Электроизоляционные материалы | ГОСТ 2910, ТУ 16-89И16.0031.001ТУ, ТУ1689И16.0034.003, ГОСТ 8325-93, ТУ 05758799-128-2005, ТУ38-103171-80, ГОСТ 5937-81 | к-т | 1 | I квартал |
| 26 | Припой ПСР-45, ПСР-70 | Припой ПСР-45 - 5,0 кг; Припой ПСР-70 - 5,0 кг | кг | 10 | I квартал |
| 27 | Ионообменная смола (катионит) | Марка Tulsion Т-42 (аналог КУ-2-8) | м3 | 137 | II квартал |
| 28 | Ионообменная смола (анионит) | Tulsion-A-23 (аналог АВ-17-8) | м3 | 43 | II квартал |
| 29 | Ионообменная смола (анионит) | марки АН-31 | м3 | 18 | II квартал |
| 30 | Антрацитовая крошка | ТУ 2164-001-49785509-2003 | тн | 184 | Январь |
| 31 | Тринатрийфосфат | ГОСТ 201-76 | тн | 60 | Август |

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|----|---|--|----------|---------|--|
| 32 | Сода каустическая твердая чешуируванная | ГОСТ 2263-79 | тн | 585 | Январь |
| 33 | Фильтроперлиты для фильтрации жидкой серы | ТУ 21-31-44-82 | м3 | 60 | Февраль |
| 34 | Феррит баррия | Габаритный размер 84x64x10 мм, материал феррит бария, ТУ 6391-012-40701250-2002 | шт | 180 | Январь |
| 35 | Смазка марки Grafloscon C SG 0 ULTRA | Марка C SG 0 ULTRA | кг | 720 | Январь |
| 36 | Герметик ВГО-1 | ТУ 38.303-04-04-90 | кг | 200 | Январь |
| 37 | Смазка ВНИИ НП-282 | ТУ 38.1011261-89 | кг | 120 | Январь |
| 38 | Цемент марки SECAR-80 | Химический состав: Al2O3 - 79.5-82.5%. CaO - 16.2%-17.8%. SiO2 - менее 0,35%. Fe2O3 - менее 0,2%. Физические характеристики: Огнеупорность по конусу 1770-18100С. Насыпная плотность 700-800 кг/м3. Плотность 3,2-3,3г/см3 | тн | 20 | II квартал |
| 39 | Кирпич огнеупорный муллитокремнеземистый МКРЛ 0,8 №5 | ГОСТ 8691-73 | тн | 15 | II квартал |
| 40 | Муллитокремнеземистый войлок марки МКРВ-200 | ГОСТ 23619-79 | тн | 15 | II квартал |
| 41 | Иглопробивной материал марки ИПФА-1000-ТМ(3) | ТУ 5952-002-55201926-2004 | м2 | 1350 | I квартал |
| 42 | Пленка радиографическая | ГОСТ 25847-83, ТУ 6-17-898-77. Марка РТ-1, формат 30x40 см, чувствительность - 750 р1, средний градиент - 2,6 | п.м. | 555 | I квартал |
| 43 | Амин | C16-C18 | тн | 101,111 | I квартал - 35 тн. II квартал - 20 тн. III квартал - 20 тн. IV квартал - 26,1 тн. |
| 44 | Амин (летний) | C20- C22 | тн | 32,025 | II квартал - 16 шт. III квартал - 16 шт. |
| 45 | Масло терпеновое | | тн | 10,676 | I квартал - 2,7 тн. II квартал - 2,7 тн. III квартал - 2,7 тн. IV квартал - 2,6 тн. |
| 46 | Жидкий парафин | | тн | 10,676 | I квартал - 2,7 тн. II квартал - 2,7 тн. III квартал - 2,7 тн. IV квартал - 2,6 тн. |
| 47 | Поли алюминий хлорид PAC | Al2 [(OH)nCl6-n]m | кг | 3200 | I квартал - 800 кг. II квартал - 800 кг. III квартал - 800 кг. IV квартал - 800 кг |
| 48 | Сульфамидная кислота (Антискалант MAS208) | NH2SO2 OH | кг | 600 | I квартал -150 кг. II квартал - 150 кг. III квартал - 150 кг. IV квартал - 150 кг. |
| 49 | Магний хлористый технический (бишофит) в пересчете на 45 % Mg Cl ₂ | ГОСТ7759-73 | тн. | 9800 | I - II квартал |
| 50 | Бихромат натрия в натуре 98 % | ГОСТ 2651-78 | тн. | 7,6 | I - II квартал |
| 51 | Перекись водород в натуре 30 % | ГОСТ 177-88 | тн. | 92 | I - II квартал |
| 52 | Магnezитовый порошок ПМК-83 | | тн. | 2660 | I - II квартал |
| 53 | Молотый брусит | ТУ 1517-001-59074732-05 | тн. | 3248 | I - II квартал |
| 54 | Антислёживатель для селитры | Novo Flow 3047 | тн. | 56 | I - II квартал |
| 55 | Фторин | | кг | 1772 | I - II квартал |

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|-----|---|--|----------|------------|-------------------------------------|
| 56 | Антислёживатель для карбамида | Novo Flow 165 | тн. | 304 | I - II квартал |
| 57 | Сликагель КСМГ | ГОСТ 3956-76 | тн. | 17,4 | I - II квартал |
| 58 | Сода каустическая (твёрдая) | ГОСТ 2263-79 | тн. | 1040 | I - II квартал |
| 59 | Смола ионообменная АВ-17-8 | ГОСТ 20301-74 | тн. | 42,8 | I - II квартал |
| 60 | Смола ионообменная КУ-2-8 | ГОСТ 20298-74 | тн. | 81,6 | I - II квартал |
| 61 | Осмотическая мембрана | Модель W 30 XFR-400/34. Размер пор в мембране составляет 0,0001 микрон | шт | 1212 | I - II квартал |
| 62 | Картриджный фильтр для получения обессоленной воды | 5 микрон | шт | 2400 | I - II квартал |
| 63 | Антисколянт | Экотрит-UNI 1 | тн. | 42,8 | I - II квартал |
| 64 | Фильтрующий материал из антрацитов | ТУ 2164-001-49785509-2003 | тн. | 35,7 | I - II квартал |
| 65 | Масло трубное | ТП-22Б | тн. | 32 | I - II квартал |
| 66 | Натрий монохлоруксусный (МХУК) | ТУ-2432-004-50664923-2006 | тн. | 591 | I - II квартал |
| 67 | Целлюлоза древесная | сульфатная беленая из лиственных пород UPM Betula | тн. | 484,5 | I - II квартал |
| 68 | Целлюлоза древесная | сульфатная беленая древесная из хвойных пород Stora Enso Softwood | тн. | 130 | I - II квартал |
| 69 | Краситель пигментный для тонирования: Фиолетовый Violet Голубой Blue | | тн тн | 0,6 0,6 | I - II квартал |
| 70 | Препарат для проклейки бумаги АКД марки "Ультрасайз-200" | ТУ 2499-004-88593806-2010 | тн | 2,66 | I - II квартал |
| 71 | Пеногаситель марки "Диспфоам ДР-354" | ТУ 2435-020-88593806-2012 | тн | 0,12 | I - II квартал |
| 72 | Преапарат оптический, отбеливающий: Для бумаги белизной >100% | Ультралайт ДМ ТУ2463-001-88593806-2010 | тн | 7,39 | I - II квартал |
| 73 | Полиамин ССК | ТУ 2227-015-88593806-2012 | тн | 0,89 | I - II квартал |
| 74 | Ультрафикс Р-215 | ТУ 2227-002-88593806-2010 | тн | 0,89 | I - II квартал |
| 75 | Биоцид препарат антимикробный "Ультрацид 50-МТС" | ТУ 2499-002-88593806-2010 | тн | 0,12 | I - II квартал |
| 76 | Препарат для повышения физико-механических свойств бумаги катионный крахмал | Динадин СS-573 ТУ 9187-024-88593806-2015 | тн | 3,55 | I - II квартал |
| 77 | Ацетон технический | ГОСТ 2768-84 (высший сорт) | тн. | | I - II квартал |
| 78 | Активированный Метилдиэтаноламин (амДЭА) | ТУ 2423-001-43009543-2001 Ucarsol NH 605 | тн. | 138 | I - II квартал |
| 79 | Гидразин-гидрат | ГОСТ 11078-78 | тн. | 1,42 | I - II квартал |
| 80 | Уголь активированный | SGL 8x30 | тн. | 5,91 | I - II квартал |
| 81 | Антивспениватель | ТУ-6-02-1-432-83 | тн. | 2,36 | I - II квартал |
| 82 | N-Метилпирролидон | | тн | 180 | I - II квартал |
| 83 | Моноэтаноламин технический | | тн | 520 | I - II квартал |
| 84 | Молотый брусит | | тн | 4390 | I - II квартал |
| 85 | Термолан (или ТЛВ-330М) | | тн | 30 | I - II квартал |
| 86 | Порофор | | тн | 19 | I - II квартал |
| 87 | Смола ионообменная LEWATIT TP208 mono plus | | м3 | 9,4 | I - II квартал |
| 88 | Смола ионообменная анионит АН-31 | | тн | 60 | I - II квартал |
| 89 | Смола ионообменная катионит пьюрлайт С-100 (катионит КУ-2-8) | | м3 | 132 | I - II квартал |
| 90 | Смола ионообменная анионит пьюрлайт А-400 (анионит АВ-17-8) | | м3 | 6 | I - II квартал |
| 91 | Алюмогель (Окись алюминия) | | тн | 42,2 | I - II квартал |
| 92 | Бихромат натрия | | тн | 15 | I - II квартал |
| 93 | Барий углекислый | | тн | 813 | I - II квартал |
| 94 | Антислеживатель NovoFlow | | тн | 170 | I - II квартал |
| 95 | Уголь активный АГ-3 | | тн | 76 | I - II квартал |
| 96 | Уголь активный фильтрующий марки PUROLAT-стандарт | | тн | 7 | I - II квартал |
| 97 | Полиолефин | | тн | 53 | I - II квартал |
| 98 | Гидрохинон | | тн | 0,53 | I - II квартал |
| 99 | Калий маргенцовокислый | | тн | 0,3 | I - II квартал |
| 100 | Купорос железный | | тн | 5,8 | I - II квартал |
| 101 | Персульфат аммония | | тн | 2,6 | I - II квартал |
| 102 | Сликагель | | тн | 77 | I - II квартал |
| 103 | Тиосульфат натрия | | тн | 4 | I - II квартал |

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|-----|--|---|----------|--------|-------------------------------------|
| 104 | Ионообменная мембрана для биполярного электролизера | | м2 | 392 | I - II квартал |
| 105 | Марганец углекислый | | тн | 2,8 | I - II квартал |
| 106 | Спирт изопропиловый | | тн | 9,3 | I - II квартал |
| 107 | Тринатрийфосфат | | тн | 15 | I - II квартал |
| 108 | Фенол | | тн | 1,6 | I - II квартал |
| 109 | Катализатор ГИАП-8 для конверсии метана | | тн | 80 | I - II квартал |
| 110 | Катализатор СА-С для конверсии синтеза аммиака | | тн | 39 | I - II квартал |
| 111 | Катализатор СТК-СМФ (ShiftMax 120) ТУ 24.6-31337612-011:2009 | | тн | 100 | I - II квартал |
| 112 | Катализатор ККФ-Н ТУ 113-03-00209510 -108-2006 | | тн | 55,2 | I - II квартал |
| 113 | Катализатор СТК для производства ацетона | | тн | 18 | I - II квартал |
| 114 | Никель-хромовый катализатор НИАП-12-05 | | тн | 12 | I - II квартал |
| 115 | Алюмо-кобальт-молибденовый катализатор АКМ | | тн | 0,22 | I - II квартал |
| 116 | Цинк-хромовый катализатор СМС-4 | | тн | 10 | I - II квартал |
| 117 | Железо-молибденовый катализатор FАМАХ | | тн | 3 | I - II квартал |
| 118 | Катализатор АВК-10М для очистки выхлопного газа | | тн | 16 | I - II квартал |
| 119 | Испарительный барабан котла Г-420БПЭ | | шт | 1 | I - II квартал |
| 120 | Молотый брусит | | тн | 4390 | I - II квартал |
| 121 | Термолан (или ТЛВ-330М) | | тн | 30 | I - II квартал |
| 122 | Смола ионообменная LEWATIT TP208 mono plus | | м3 | 9,4 | I - II квартал |
| 123 | Смола ионообменная анионит АН-31 | | тн | 60 | I - II квартал |
| 124 | Смола ионообменная катионит пьюрлайт С-100 (катионит КУ-2-8) | | м3 | 132 | I - II квартал |
| 125 | Смола ионообменная анионит пьюрлайт А-400 (анионит АВ-17-8) | | м3 | 6 | I - II квартал |
| 126 | Алюмогель (Окись алюминия) | | тн | 42,2 | I - II квартал |
| 127 | Барий углекислый | | тн | 813 | I - II квартал |
| 128 | Уголь активный АГ-3 | | тн | 76 | I - II квартал |
| 129 | Уголь активный фильтрующий марки PUROLAT-стандарт | | тн | 7 | I - II квартал |
| 130 | Силикагель | | тн | 77 | I - II квартал |
| 131 | Тиосульфат натрия | | тн | 4 | I - II квартал |
| 132 | Спирт изопропиловый | | тн | 9,3 | I - II квартал |
| 133 | Тринатрийфосфат | | тн | 15 | I - II квартал |
| 134 | Бихромат натрия Na ₂ Cr ₂ O ₇ | | тн | 21,26 | I - II квартал |
| 135 | Катализатор ГИАП-8 для конверсии метана | | тн | 80 | I - II квартал |
| 136 | Катализатор СТК-СМФ (ShiftMax 120) ТУ 24.6-31337612-011:2009 | | тн | 100 | I - II квартал |
| 137 | Катализатор ККФ-Н ТУ 113-03-00209510 -108-2006 | | тн | 55,2 | I - II квартал |
| 138 | Алюмо-кобальт-молибденовый катализатор АКМ | | тн | 0,22 | I - II квартал |
| 139 | Цинк-хромовый катализатор СМС-4 | | тн | 10 | I - II квартал |
| 140 | Фильтровальное полотно (ткань) | Поверхностная плотность, гр/м ² – 250;- Разрывная нагрузка, кгс: По основе/утку 260/150; - Удлинение при разрыве, %: по основе/утку:16/21;- Воздухопроницаемость, л/м ² /сек, при давлении 200 Па:1343; - Толщина, мм: 0,45±0,03; - Ширина, см: не менее 210; | кв.м | 4000 | II квартал |
| 141 | Сварочные электроды | ОЗЛ-17У, диаметром: Ø4мм - 6 тонн; Ø3мм- 1 тонн ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9052-75 | тонн | 7 | II квартал |

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|-----|--|--|----------|--------|-------------------------------------|
| 142 | Сварочные электроды | ЦЛ-11, диаметром: Ø4мм - 6 тонн; Ø3мм- 1 тонн. ГОСТ 9466-75 ГОСТ 10052-75 | тонн | 7 | II квартал |
| 143 | Круг нержавеющей | марка стали 06ХН28МДТ, диаметры круга (мм): 16 - 1,0 тонн 22 - 1,0 тонн 30 - 1,0 тонн 32 - 1,0 тонн 110 - 4,0 тонн 115 - 4,0 тонн марка стали 06ХН28МДТ ГОСТ на круг - 2590-2006, ГОСТ на марку стали 5632-72 | тонн | 8 | II квартал |
| 144 | Круг нержавеющей | марка стали 12Х18Н10Т, диаметры круга (мм): 24 - 2,0 тонн 30 - 2,0 тонн 50 - 2,0 тонн 80 - 2,0 тонн ГОСТ 5949-75 ГОСТ 2590-88 круг горячекатанный, нормальной длины, цвет матовый | тонн | 4 | II квартал |
| 145 | Лист нержавеющей из стали 06ХН28МДТ (ЭИ943), ассортимент: толщина листа t = 5 мм. Размер листа в (мм) 1500 x 6000 x 5 ГОСТ на состав стали 5632-72, ГОСТ на лист 5582-75 | | тонн | 16 | II квартал |
| 146 | Лист нержавеющей | сталь марки 12Х18Н10Т, размеры листа (мм): 1500 x 6000 x 4 - 4,0 тн 1500 x 6000 x 20 - 1,0 тн ГОСТ на сталь 12Х18Н10Т 5632-72 - химсостав; ГОСТ на лист 4405-75 сортовой металл | тонн | 5 | II квартал |
| 147 | Лист н/ж нержавеющей | сталь марки Х17Н13М2Т (ЭИ-448), размеры листа (мм): 1500 x 6000 x 4 - 5,0 тн 1500 x 6000 x 6 - 4,0 тн 1500 x 6000 x 10 - 2,0 тн 1500 x 6000 x 16 - 2,0 тн Лист Х17Н13М2Т с химическим составом по ГОСТу 5632-82, сортамент листа по ГОСТу 5681-82, по технологии изготовления: листы группы АА - термически обработанные с полированной поверхностью | тонн | 4 | II квартал |
| 148 | Металл листовой | Сплав Inko100 800 Н ASTM В 409-06 Габаритные размеры листов: 3x1000x2000 5x1500x6000 12x1500x6000 14x1500x6000 20x1500x6000 25x1500x6000 | тн. | 15 | I квартал |
| 149 | Металлопрокат (круги, листы) из н.ж. сталей разных марок | Марки стали Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 03Х17Н14М3, 10Х17Н13М2Т ТУ 14-1-1154-74, ГОСТы 5632-88, 19904-90, 19903-90, 1050-88, 2590-88, 5949-75, 4543-71 | тн | 20 | III квартал |

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|-----|--|---|-----------|--|-------------------------------------|
| 150 | Металлопрокат (круги, листы) из углеродистой и конструкционных сталей разных марок | Марки сталей ст.3, ст.20, ст.45-ст. 50, ст. У8-У10, ст. 65Г, Ст. 38ХМЮА, Ст. 40ХН2МА, Ст. 25Х1МФ, Ст.40ХН-ст.45ХН, ГОСТ 1050-88, 2590-88, 4543-71, 20072-90, 14959-79, 1435-90, 380-94, 16523-89, 19903-74 | тн | 120 | III квартал |
| 151 | Трубы нержавеющие марки ст.03Х17Н14М3 | Марка 03Х17Н14М3, ГОСТ 9940-81: - диам. 159х8 мм - 50,0 погонных метров; - диам. 219х11 мм - 50,0 погонных метров; - диам. 273х11 мм - 50,0 погонных метров - диам. 108х5 мм - 100,0 погонных метров - диам. 89х5 мм - 100,0 погонных метров - диам. 57х4 мм - 100,0 погонных метров | пог. метр | 450 | III квартал |
| 152 | Трубы нержавеющие | Марка Ст.08Х22Н6Т, - диам. 25х2,5 мм - диам. 32х2 мм - диам. 38х2 мм - диам. 57х3 мм - диам. 76х4,5мм - диам. 108х8 мм - диам. 159х6мм Марка ст.12Х18Н10Т - диам. 57х3 мм - диам. 108х5 мм - диам. 159х6 мм - диам. 219х10 мм Ст.20Х23Н18, - диам. 38х3,5 мм - диам. 57х4 мм | метр | 200,0 200,0 200,0 200,0 100,0 200,0 200,0 200,0 200,0 200,0 400,0 200,0 100,0 100,0 | III квартал |
| 153 | Трубы стальные бесшовные, углеродистые ст.20 | Трубы стальные б/шовные, углеродистые, ст. 20, диам. 20-219 мм, ГОСТ 8732-78, 8734-75 | тн | 60 | III квартал |
| 154 | Лента (фольга) нержавеющая марки 12Х18Н10Т | Марка стали 12Х18Н10Т, ГОСТ 4988-76, 19903-74, 5632-79 Размеры толщиной от 0,1 мм до 0,35 мм | кг | 1650 | I квартал |
| 155 | Проволока нержавеющая, термообработанная марки 12Х18Н10Т | Марка стали 12Х18Н10Т, ГОСТ 18143-72, Размеры диам. от 0,8 мм до 2,4 мм | кг | 1140 | I квартал |
| 156 | Трубы марки | сталь 12Х18Н10Т (ГОСТ 9941-81,9940-81) (Ø38×3,5 - 8тн поз28 цех12), (Ø45×3,5 - 7тн котел цеха№12) (Ø57×3,5 - 3тн для цехов №5,25,3,23,701) (Ø108×4,0 - 4тн цеха№5,25,3,23,701) (Ø159×4,5- 2тн для цехов№5,25,3,23,701) | тн | 24 | I - II квартал |
| 157 | Лист жаропрочный | 20Х23Н18 δ=4,0мм - 4тн, δ=8,0мм -3тн, δ=25,0мм - 3тн (для изготовления горячей трубы ГТТ-3М, замены конусов контактных аппаратов цехов №25,12,5) | тн | 10 | I - II квартал |
| 158 | Круглый прокат | из легированной стали Ø120 65Г-1тн, Ø100 Х12М-1тн, Ø120 38ХНМА-2тн, Ø80 40ХФА-1тн, Ø100 40Х-1тн, Ø120 40ХН2МА-1тн, Ø50 20Х13-1тн, Ø80 40Х13-1тн, Ø40 Р18-1тн | тн | 10 | I - II квартал |
| 159 | Лист ХН78Т б=5,6 | аустенитная, жаростойкая сталь с высоким содержанием никеля и хрома. Предназначена для ремонта футеровки в котлах и трубопроводах работающих при высоких температурах 800-1200С | тн | 5 | I - II квартал |
| 160 | Поковки (круги) в ассортименте | Ø 80-150 сталь 40 ГОСТ 2590-2006, Ø100-200 сталь 40ХН ГОСТ 2590-2006, Ø20-200 из материала 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75, Ø120-200 из материала 10Х17Н15М3Т ГОСТ 5949-75, Ø80 из ХН78Т ГОСТ 5949-75, Ø80 из 30ХМА ГОСТ 5949-75 | тн | 12 | I - II квартал |

| № | Наименование товара | Техническая характеристика товара | Ед. изм. | Кол-во | Требуемый срок поставки в 2019 году |
|-----|--|---|----------|--------|-------------------------------------|
| 161 | Спец. электроды сварочные ОЗЛ 25 Б, ЦЛ-11, ОЗЛ6, АНЖР1, АНВ-17 | Предназначены для сварки нержавеющей сталей, антикоррозионных материалов. Электрод ОЗЛ-25Б предназначена для сварки конструкций и изделий из коррозионно-стойких жаростойких сплавов типа ХН78Т, а также разнородных и хладостойких сплавов. Электроды ЦЛ-11 предназначены для сварки ответственного оборудования из коррозионно-стойких хромоникелевых сталей марок 12Х18Н10Т и им подобных когда к металлу шва предъявляются требования стойкости к межкристаллической коррозии. Электроды ОЗЛ-6 предназначены для сварки литья и проката из высоколегированных сталей, также могут быть использованы для сварки стали и углеродистых сталей со сталями аустенитного класса. | тн | 2 | I - II квартал |
| 162 | Спец. электроды | ЦЛ-11-3тн, НЖ-13-2тн, ОЗЛ-6-0,5тн, ОЗЛ-7-1тн, ОЗЛ-8-0,5тн, ЦТ-15-3тн (ГОСТ 9466-75, 9467-75), УОНИ 13/55-5тн | тн | 15 | I - II квартал |
| 163 | Сварочные электроды разные | Диам. 3-4 мм; ГОСТ 9466-75, Марки ЦЛ-11, ЦТ-15, ОЗЛ-6, НЖ-13, ОЗЛ-9А, ОЗЧ-6, ОЗС-25, ТМУ-21У, ОЗЛ-25Б, ОЗС-12. | тн | 20 | II квартал |
| 164 | Баббит Б-83 | ГОСТ 1320-74 | тн | 10 | I квартал |
| 165 | Трубы ДКрХХ | Трубы ДКрХХ, размер Ø 19x1,5 мм, L=5468 мм, МНЖ 5-1, ТУ 48-21-562-76 | шт | 4150 | II квартал |
| 166 | Чугун литейный марки Л1 | ГОСТ 4832-95 | тн | 60 | III квартал |
| 167 | Нихромовый прокат (лента, проволока) | ГОСТ 12766.1-90 | тн | 1 | II квартал |
| 168 | Сетка проволочная тканая фильтровая С120, плетение 120/1300 | ГОСТ 3187-76, Сталь.10Х17Н13М2Т | м2 | 1000 | Январь |
| 169 | Титановый металлопрокат (листы, круги, труба) | ГОСТ 22178-76, 23755-79, ОСТ 1 90266-86, Материал ВТ1-0 Листы: б=6x1000x2000 - 100 кг.; б=14x1000x2000 - 400 кг.; б=20x1000x2000 - 15 кг.; 30x1000x2000 - 395 кг. Круги: диам. 55-60 - 50 кг.; диам. 95-100 - 175 кг. Труба: 25x2x5000 - 1800 кг. | тн | 2,935 | I квартал |
| 170 | Баббит | Б-83 (в чушках) ГОСТ 1320-74 | тн | 6 | I - II квартал |